ABSTRACT

Japanese Patent Non-Examined Laid-Open No. 48-9201

CONSTRUCTION: Belt-shaped member having a plurality of slots 2 is prepared by punching a belt-shaped magnetic thin plate. A given number of the belt-shaped members are laminated and are caulked to each other, thereby forming a laminated core. Then, a winding assembly is inserted in each slot of the laminated core, whereby the winding assembly is mounted on the laminated core. Next, the laminated core mounted with the winding assembly is rolled up in a cylinder and butt-welded, whereby a stator core is obtained.

S643636

8 和 44 年 6 月/5 日 発明の名称 特許庁長官

国和国権教会の批准法法

在国际指述宣言令体的"大"(14年), 1400年(14年), 1400年(14年) 1400年 (14年) 特許出頭人 咻 部部

新用源地九光谱人株区大牛等田 23 14 6 堆炭 安川馬油菜合於 (997) 杂兴安计 会被体

代理人(\$P\$(100) 東京都平代田区丸の内三丁目 2 年3 号 [電路東京(311) 23 21 大代表] 即

国権制権教心の教験が扱 脳斑の名祭

打技なた役、兼備して平衡状の鉄心とし、幸譲や 参扱した技术トケンドアグス参加をして組まれて、 帝大田権権で奉教罪シェび国政用弘光議会の 阿森英を並合するようにしたことを整備とする図 散覧機能小の製造方法。

等の鉄心を製造する方法に属する。

治がそらが、最佳液をエッジワイス物をする機の 改状の蚤を生じ易く、将斑蝥魔や篠匠作楽の必葵

⑩ 日本国特許庁

公開特許公報

庁内整理番号 15 8519

⑩日本分類

.55 AQ2

ナドッたよど衝状斑粒換パどフスだいりた参楽等 よに指導する整分、かよびかしわピン現代用代々 り合うように送苑的に折真げ(または20新)後藩

7.大智楽ナるより不幸台かる(水3四分)。 父で

ゴナると衛雄女権被おなた群状状心の重要 /☆ トンプングルや指が、ローが存式にかトンド(た、狭心斑路越合部/09沿海線 たょりた国宗し、

图尼于铁心对范围了る(分3图(3)。

本発明は上述のようだ、固定党権の徴募鉄心を 形形するので、従来のよりに平磁性気を打抜くの

発展した後、オコ図化示すより代函院子鉄心の

単化される部

行うことがてきるので、準禁の消入、施兼、結禁、 また、華蘇泰英作業は泰波郷西県の広い状態で 数形が野馬にある、しから、巻葉巻蓮鉄の敷形作 集代より事業が第四十世圧のための七巻数保圧用 ウエアンが不順である。状代祖親化、伯力化強強 安徽然之水 石。

図面の簡単冷觀風

ゲノ四代太空時に係る回転買機軟心の積層形成 大類を示す既明固、才 2 図は同僚心の集団形成権 被牵犊状菌、铁心既治状菌、中工び鉄心院既降状 に行う私立作業の既勇國、才3國(4)、(4)、(6)は巻 魏予沂·魏明國、少《四(n)、(n)代帝失罪》 L C 教 影技の連結律形状を示す就無因である。

/ …種類、4 …参談等、3 …故合的、4 …をしめ ピン政付所式、よが権板、も…道板、よ…着級。

子棒の鉄心推厚毎代徴磨し固足するための固定用

①特開昭 48-9207

@ 公開昭48.(1973) 2.5

審査請求

②特顧昭 46-428/0

特別とは、後回された部次表ののははには 板さなもれ、かしがピン戦付用式のだがしたパン アを挿入し、解板さと共代番状鉄心を再級より丼 用してかしめ作業を行る着状数心を形成する。 こ の後、必要だ応じた着状飲心の結合凶』の背面だ

> **ギュ図パシけるよけ回転電板の参談、9 社団店** 致ると格状後心をレンドファッスを在けたときの 子内径 代応じた 直径を治する マンドレル、/0 仁美

被推送等人にも指摘るも近海し、準禁行戦時に布

状铁心效应属于40元的上十5。

次代巻紙帯に趙禄を越した因足子巻絣を挿入ナ る(少3因(4))。このとき、後後の故間結束、禁 様、類形体の後角圏を行ん試着級行業が簡単化が 九、守楽母昭女大中に短娘なれる。幸祕作業力的

オ・四式推画されてなる帯状鉄心の巻装律形状 てみるので幸被得JA社伍形形図をしてかり、同 因向付因尼子詹德律人丧代因尼子名形成した状態 を示してかり、阿図(4)公園紀子巻部華入館の状態 たるり物技術よりに無害を図れるる。

法路照代工事數心を製作する代法、沙/ 既代決 そだ汝へ。 次つて、この斑性液や帯線器 1 が重水 ナる。 折曲げ長仕国定子鉄心の外端長に連合する よりに組む。帯状斑曲液にり氏浴面かるとりなー なの放れ打扮けげより愁楽的ためる。

铁心并华兴大市内部第二年占人共内当校和祖长的

(\$)

版 神(記)(日かまか)(記)

がある。よら不図原子の場合は彼心の内権者だメ ログトが関ロするので参議作業が田倉で工数が多

〈参級の自動化も彼様因離亡ある。

のと、格状斑色液パチガスロット、かしも光や灯 长路围江 上图久点免除去少る大的 医水谷红光

汝なてかれ、しかる後代が由げめるとれ対所等の より平板状に発展し、コイルを挿入した袋、円舗 形で西げ風帯することれより社社学会の方式へ就 作工程の簡単次回転電機の製造方法を提供しより

作野諸次の戴西

領田の韓祖本院書

本語明代函數體機氏令行為固定子令よび回転子

以下液合図面も参照した状態形の栄養使や脱脂

Lystorss.

少/因及び少」因所やった、、「抗療物、1 抗薬

禁簿、3位書類/右互間の関係を保つ結合商、

従来の回転電装鉄心は、円球状に成形した斑粒 近にスロットを打技者のれや教師したかり、祐林 万年のいれてドンジワイス集中内等回数語子の力 1. 九倍狄斑性核氏×1. 岁,孕打拔者 C. 北冬糖方向 ロスが多く打弦機械も大形のものを必要とする。

はかしめどン取付用の穴、3.は帯状磁性板や固定

ナるために対信に続けられる呼ぶあューユ・メ言語

眠の舞伎、6代帝牧戦性英代2り形成された帝牧 铁心死心会汇播付けると言数心の政務を防止する

ための遊抜であり返供等、死び後の大きな材料が

望まして。7代巻蔡澤2氏にり布状磁色板を固定

H

特照 阳48—'9201 (3)

<u> स्थापन्य स्थापन्य स्थापन्य</u> ווינים הפונים המבתרמת を で を A T W

李百 (a) TITLE

済用砂額の田線 (7) 温 图 (2)

特許顯第42810号 阳和46年 郑野广泉宫 1、事件の表示

超性電磁鉄合の製造方数 2、発明の名称

. 3、 袖正をする者

肥

事件との関係 特許出願人

(662) 株式会社 安川電機製作所

5、補正命令の日付

[電話東京(211)2321大代紀

4230 弁理士

(郵便番号 100) 東京郡千代用区丸の内三丁目2番3号

4.代理人

特别 四48— 9201(4)

4. 医菌毒コ宮下から/作「巻級コ」とそろを

2 同3資下から3行乃至3行「帯状磁性板… …である。」とあるそ「海状斑倍越」か一対 の板を一方の貨物/相互間に枯方の歯部が形 斑されるように対向させて打抜くこととすれ ばより効果的に材料参留りを同上させること 「かしやピン取付用の穴 # 」に訂正する。 ができる。」に訂正する。

3 回ヶ寅下からヶ行の次氏「なか、樹状敬徳 やずられて括令部/0公安後で氏ならても アリ 板化精圖十乙基合汽道当农厚的存代格图位属 てもよい。」を挿入する。

131

ව

前記以外の発明者、特許出頭人または代理人 級

拉斯原法尤指西分林院大學的一事為

代理人(SQG等5100) 烹煮都予代田区丸の内三丁目2番3号 中國 中國 中 3202

7、福正の対策。3

野歯棒の密密の非歯な脱断の神